

HKS Kunststoffkompaktor KP 60 - B 65

Abmessungen und Layout siehe Zeichnung S 1996.06

Gerät mit Behälter zum Zerkleinern und Pressen von Kunststoffspänen in der Brillenglas-Rezeptfertigung.

Die Aufstellung erfolgt neben oder nahe bei der Bearbeitungsmaschine. Der Kühlenschmierstoff mit den Spänen wird dem Zulauf zugeführt und im unter Dem Kompaktor befindlichen Behälter aufgefangen. Die dort eingebaute Pumpe fördert die Flüssigkeit anschließend zur weiteren Aufbereitung in eine bauseits vorhandene Anlage. Die Späne werden in dem Kompaktor von der Flüssigkeit getrennt und zerkleinert/ gepresst am Auswurf hinausgeschoben.



Auslegungsdaten:

Medium: Kühlenschmierstoffe

Durchsatz: max. ca. 80 l/min

Feststoffe: Kunststoffspäne

Bestandteile:

Gehäuserahmen: Aluminium eloxiert

Kolben: Aluminium, Schneidplatte Stahl gehärtet

Spaltsiebe: Edelstahl, 0,5 mm Spaltmaß

Antriebsart: Getriebemotor, 25 U/min

Antriebsleistung: 0,75 kW

Flüssigkeitszulauf: DN 110

Volumenstrom: ca. 80 l/min.

Flüssigkeitsablauf: drucklos, unterhalb des Gehäuserahmens

Flüssigkeitsbehälter

aus rostfreiem Stahl, Inhalt 65 Ltr., mit 4 Lenkrollen

mit Niveauschalter für Übervoll, mit Schlürf-Eintauchpumpe PMS 11, Q = 100 l/min, p=0,8 bar, druckseitig angebaut ist ein Kugelhahn, Manometer und Kugelrückflussverhinderer,

Elektrische Steuerung:

An der Rückseite der Presse aufgebauter Schaltkasten für Getriebemotor,

Pumpe und Niveauschalter,

mit Meldeleuchte für Sammelstörung,

mit seitlich angebrachter Cekon-Kupplung für Drehstromanschluss,

mit potentialfreiem Kontakt für Sammelstörung

Betriebsspannung 400 Volt, Drehstrom, 50 Hertz

Lackierung:

Gehäuserahmen der Presse blank, grau eloxiert,

Abdeckung Getriebe und Getriebemotor: nach RAL 7035 lichtgrau

Schaltkasten nach RAL 7035 lichtgrau. Behälter blank, gebeizt und glasperlengestrahlt